

QAL2

SPRÁVA Z INŠPEKCIE KONTINUÁLNEHO MONITOROVACIEHO SYSTÉMU ZISŤOVANIA KONCENTRÁCIE A HMOTNOSTNÉHO TOKU N₂O a CO₂

Objednávateľ inšpekcie:

Názov: **Duslo, a.s.**
Adresa: Administratívna budova, ev. č. 1236, 927 03 Šaľa
IČO: 35 826 487
Inštalácia AMS: Úsek výroby v Strážskom, spalínovod KD-2
Predmet inšpekcie: **Kontinuálny monitorovací systém emisií skleníkových plynov (HORIBA VA-3011 výr. č. WX0EYTH9) a meranie objemového prietoku**

Číslo a dátum zmluvy.: Zmluva č. 2625562089 zo dňa 21.02.2025

Akreditovaný inšpekčný orgán:

Názov: **EKO-TERM SERVIS s. r. o.**
Adresa: Napájadlá 11/2743, 040 12 Košice
IČO: 31 695 671
Osvedčenie o akreditácii: Podľa osvedčenia o akreditácii č. **I-029**, vydaného Slovenskou národnou akreditačnou službou, je inšpekčný orgán spôsobilý vykonávať inšpekciu emisných automatizovaných meracích systémov (AMS) a mobilných emisných meracích systémov (EMS).
Inšpektor: **Ing. Tomáš Kuskulič, PhD.**
Dni výkonu inšpekcie: 03. - 07.03.2025

Subdodávateľia inšpekčného orgánu:

Názov: EKO-TERM SERVIS s. r. o.	EKO-TERM SERVIS s. r. o.
Adresa: Napájadlá 11/2743, 040 12 Košice	Napájadlá 11/2743, 040 12 Košice
IČO: 31 695 671	31 695 671
Spôsobilosť laboratória: skúšobné laboratórium	kalibračné laboratórium
Osvedčenie o akreditácii: S-188 Podľa osvedčenia o akreditácii č. S-188 je skúšobné laboratórium spôsobilé vykonávať skúšky emisných automatizovaných meracích systémov (AMS) a mobilných emisných meracích systémov (EMS).	K-071 Podľa osvedčenia o akreditácii č. K-071 je kalibračné laboratórium spôsobilé vykonávať kalibrácie emisných automatizovaných meracích systémov (AMS) a mobilných emisných meracích systémov (EMS).
Vedúci technik: Ing. Tomáš Kuskulič, PhD.	Ing. Tomáš Kuskulič, PhD.
Ďalší pracovníci subdodávateľa: Patrik Hrubší, Ľubomír Bujňák	Patrik Hrubší, Ľubomír Bujňák

Číslo a dátum zmluvy/obj.:

Skúšky a kalibrácie AMS vykonalo skúšobné a kalibračné laboratórium EKO-TERM SERVIS s.r.o. formou internej subdodávky pre inšpekčný orgán.

Táto správa sa môže bez súhlasu inšpekčného orgánu reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

SYMBOLY A SKRATKY**Symbols**

S_A Štandardná odchýlka (AMS), AMS celková charakteristika

Skratky

AMS Automatizovaný merací systém, (Automated Measuring System) tiež AMS
CEMS Kontinuálny emisný merací systém (Continuous Emission Measuring System), tiež AMS
CEN Európsky výbor pre normalizáciu (Comité Européen de Normalisation)
(C)RM (Certifikovaný) referenčný materiál (Certified) Reference Material
EQ Emisná veličina (Emission Quantity (measurand))
QAL Úroveň zabezpečovania kvality (Quality Assurance Level)
ISO Medzinárodná organizácia pre normalizáciu (International Organization for Standardization)
SRM Štandardná referenčná metóda (Standard Reference Method)
AST Každoročná funkčná skúška

PRÍLOHY

Príloha č.	Názov	Počet strán
1	Kópia plánu inšpekcie zhody	4
2	Plnenie požiadaviek AMS pre skleníkové plyny	8
3	Plnenie požiadaviek technickej normy STN EN 14181	3
4	Protokoly QAL3	2
5	Kópie protokolov kontinuálneho merania AMS, protokol zo sledovania VKR	24
Σ		41

Neoddeliteľnou prílohou tejto správy je Protokol zo skúšky kontinuálneho monitorovacieho systému č. **041/2025_S**.

Neoddeliteľnou súčasťou tejto správy sú certifikáty o oprávnenej kalibrácii č. **023/2025/K, 024/2025/K**.

Táto správa sa môže bez súhlasu inšpekčného orgánu reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

1 CIEĽ INŠPEKCIE

Na základe výsledkov inšpekcie a subdodávok preukázať splnenie normatívnych požiadaviek AMS inštalovaného na spalínovode výroby kyseliny dusičnej KD-2, úsek výroby v Strážskom. Plán inšpekcie zhody je uvedený v príl. č. 1.

Overované zložky: Postup QAL – N₂O, CO₂, objemový prietok

2 PREDMET INŠPEKCIE

2.1 AUTOMATICKÝ MONITOROVACÍ SYSTÉM

Všeobecne

Na kontrolu vypúšťaných emisií a ich množstva do atmosféry z výroby je nainštalovaný automatický monitorovací systém (ďalej len „AMS“). AMS slúži na meranie emisií skleníkových plynov (N₂O a CO₂), referenčných a stavových veličín (O₂, teplota, tlak odpadového plynu) a prietoku spalín.

Systém obsahuje vyhrievanú vzorkovaciu sondu, vyhrievanú vzorkovaciu trasu a čerpadlo, vyhrievané filtre, analyzátor N₂O a CO₂, meranie tlaku, teploty a prietoku.

Merací rozsah analyzátoru je zvolený v závislosti na reálne meraných koncentráciách tak, aby hodnoty rozšírenej neistoty U_c splnili podmienky QAL1 podľa STN ISO 14956. Tento prístroj spĺňa svojimi parametrami a použitým meracím princípom všetky technické požiadavky platných noriem. Snímače teploty a tlaku spalín sú inštalované v blízkosti odberovej sondy plynnej vzorky.

Zber údajov v objekte AMS a spracovanie dát je realizované vo vyhodnocovacom počítači.

Meranie koncentrácie N₂O a CO₂

Pre meranie slúži monitorovací systém pracujúci extraktívnou metódou. Pri tejto metóde sa vzorka kontinuálne odoberá zo spalínovodu, dopravuje do systému pre úpravu, kde sa zbaví vlhkosti a ďalej postupuje do analyzátoru, kde prebieha meranie. Vzorka je pred odstránením vlhkosti premývaná cez 10 % roztok H₃PO₄ kde je merané pH. Na základe pH je roztok vymieňaný za čerstvý. Tento roztok bol zaradený do trasy dopravy vzorky z dôvodu zanášania výstupu vyhrievanej hadice a vstupu do peltierovho chladiča vzorky tuhou bielou kryštalickou látkou neznámeho chemického zloženia. Táto metóda úpravy vzorky nie je validovaná.

Pre odber vzorky slúži odberová sonda s vyhrievaným keramickým filtrom pevných častíc (0,5 µm) typu PFE3 umiestneným v ochrannej skrinke. Dopravu vzorky zabezpečuje vyhrievané vedenie s rúrkou PTFE 8x1 mm a výkonom ohrevu 60 W/m. Aby nedošlo ku kondenzácii vzorky, jej teplota sa pri doprave udržiava na hodnote 160 °C, čo zodpovedá teplote spalín v mieste merania. V objekte AMS-E vstupuje vzorka z vyhrievaného vedenia do chladiča, kde sa z nej odstráni vlhkosť a ďalej cez filtre pevných častíc a aerosólu a analyzátoru. Dopravu vzorky zabezpečuje vibračné membránové čerpadlo. V plynovej ceste je neustále monitorovaný prietok vzorky a tiež výskyt kondenzátu. Nízky prietok vzorky niektorou z vetiev analyzátoru je signalizovaný ako porucha prietoku. V prípade výskytu kondenzátu dôjde k vypnutiu čerpadla a tento stav je signalizovaný ako porucha. Všetky poruchové stavy plynovej cesty a analyzátoru sú signalizované lokálne v objekte AMS-E a taktiež na vyhodnocovacom počítači na veľine.

Pre meranie koncentrácie N₂O a CO₂ je použitý analyzátor výrobcu HORIBA, typ VA-3011. Využíva NDIR infračervený optický merací princíp. Overenie a nastavenie nuly sa realizuje okolitým vzduchom. Overenie a nastavenie rozsahu jednotlivých meraných veličín sa realizuje pomocou tlakovej nádoby s referenčným materiálom (kalibračným plynom).

Meranie prietoku spalín

Prietok spalín je meraný sondou pracujúcou na princípe merania diferenčného tlaku.

Signál (4 – 20) mA zo snímača diferenčného tlaku je privedený do PC, kde prebieha prepočet na prietok v štandardných stavových podmienkach (0 °C; 101,3 kPa).

2.1.1 AMS PRE MONITOROVANIE SKLENÍKOVÉHO PLYNU (N₂O a CO₂) A OBJEMOVÉHO PRIETOKU

Parameter	Hodnota
Monitorovaná zložka	N ₂ O a CO ₂
Merací princíp	NDIR
Meracia metóda	odberová - extraktívna s odstránením vlhkosti zo vzorky
Výrobca	HORIBA GmbH
Typ, modul	VA-3011
Výr. č. modulu	WX0EYTH9
Merací rozsah	(0 – 200; 500) 10 ⁻⁶ mol/mol; (0 – 5) %obj.
Analógové výstupy	(4 – 20) mA

Táto správa sa môže bez súhlasu inšpekčného orgánu reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

Parameter	Hodnota
Monitorovaná zložka	Objemový prietok
Merací princíp	meranie diferenčného tlaku
Meracia metóda	bezodberová - in-situ
Výrobca	- *
Typ	- *
Výr. č.	- *
Merací rozsah	(0 – 5) hPa
Analógové výstupy	(4 – 20) mA

* Štítok na prevodníku je umiestnený tak, že ho nemožno prečítať – neprístupný.

Súčasťou merania objemového prietoku je meranie teploty spalín snímačom Pt100 s prevodníkom na (4 – 20) mA, čo zodpovedá meraciemu rozsahu (-50 – 350) °C a meranie tlaku v potrubí snímačom absolútneho tlaku s výstupom (4 – 20) mA, čo zodpovedá meraciemu rozsahu: (80 – 120) kPa.

2.1.2 SYSTÉM VYHODNOTENIA EMISNÝCH HODNÔT

Je vybavený analógovými a binárnymi vstupmi a výstupmi a sériovým portom RS232 pre komunikáciu s PC. Spracovanie dát sa realizuje v existujúcom PC, ktorý je umiestnený v dozorni. Vyhodnocovací softvér pracuje pod OS WINDOWS. Dáta sú archivované na dvoch pevných diskoch.

Spracovateľská časť zabezpečuje spracovanie nameraných údajov. Systém pri výpadku meracieho systému (napr. výpadok napájania) bez zásahu obsluhy nadväzuje na predchádzajúce meranie bez poškodenia databázy. Pri reštarte systému sa obnovujú všetky konfigurácie a stavy, ktoré boli v dobe jeho zastavenia. Informácie o zastavení, štarte a reštarte systému sa zaznamenávajú a je možné ich kedykoľvek zobrazíť.

Softvér vytvára protokoly z kontinuálneho monitorovania emisií – denné, mesačné a ročné protokoly, ako aj prípadové protokoly, ktoré zahŕňujú aj zmeny konfigurovateľných parametrov AMS so zaznamenávaním času a užívateľa, ktorý zmenu vykonal.

Jednotlivé priemerné hodnoty a PDH sú v protokoloch označené symbolmi.

Množstvo emisie za kalendárny rok sa zisťuje ako suma hmotnosti emisie ZL za jednotlivé dni.

Pre správne meranie koncentrácií N₂O je v SW zadaná funkcia, ktorá zohľadňuje vplyv interferencie CO na meranie N₂O a zároveň plní funkciu absentujúceho katalyzátora CO:

$$((akh > 4) * (drz + (hrz - drz) / (hrp - drp)) * ((akh) - drp) + (ckh[CO] > 414.835) * (10.008 * \ln((ckh[CO]) - 60.327)))$$

2.2 MERACIE MIESTO A UMIESTNENIE AMS

2.2.1 MERACIE MIESTO

Miesto inštalácie sond AMS-E je umiestnené na časti spalínovodu s priemerom DN = 995 mm. Pred miestom inštalácie sond je k dispozícii rovný dlhý úsek cca 4 m, za miestom inštalácie je rovný úsek dlhý cca 1,5 m. Umiestnenie jednotlivých sond nie je ovplyvňované vzájomne medzi sebou, ani inými možnými zdrojmi.

2.2.2 PRACOVNÁ PLOŠINA A ZABEZPEČENIE MIESTA MERANIA

Prístup na pracovnú plošinu je pomocou rebríka.

Šírka plošiny je s rezervou postačujúca pre manipuláciu s odberovými sondami a bezpečný pohyb obsluhy.

Prívod elektriny nie je inštalovaný. Odberné sondy nie sú chránené strieškou, avšak sú v prevedení do vonkajšieho prostredia.

2.2.3 ODBER VZORIEK

Vzorka odpadového plynu sa odoberá z jedného bodu. Odberová trasa pozostáva z vyhrievanej nerezovej sondy s prachovým filtrom, z vyhrievanej teflónovej hadice a systému úpravy vzorky plynu umiestnenom v klimatizovanom kontajneri AMS.

3 OPIS PREVÁDZKY

3.1 CHARAKTER PREVÁDZKY

Prevádzka Výrobňa kyseliny dusičnej KD-2 vyrába kyselinu dusičnú pre výrobu dusíkatých hnojív a pre výrobu koncentrovanej kyseliny dusičnej.

Postup výroby kyseliny dusičnej pozostáva:

- z prípravy vzduchoamoniakalnej zmesi z filtrovaného vonkajšieho vzduchu a z filtrovaného plynného amoniaku pripraveného splynovaním kvapalného amoniaku v parnom ohrievači,
- zo spaľovania prefiltrovaného vzduchoamoniakalnej zmesi pri teplote (820 – 850) °C v horáku spaľovacej komory s následnou katalytickou oxidáciou amoniaku na katalyzátore typu Pt-Rh za tvorby tzv. nitróznych plynov,

Táto správa sa môže bez súhlasu inšpekčného orgánu reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

- z ochladzovania nitróznych plynov na teplotu cca 85 °C v kotle na odpadné teplo s využitím tepla na výrobu pary o menovitých parametroch tlak 3,5 MPa a teplote (400 – 440) °C,
- z kondenzácie nitróznych plynov v spodnej časti kondenzačno–oxidačnej kolóny na (28 – 36) % kondenzát HNO₃, ktorý sa v technologickom procese používa ako absorbent v spodnej časti prvej absorpčnej kolóny a z oxidácie nitróznych plynov na NO₂ v jej hornej časti,
- z absorpcie NO₂ v kondenzáte HNO₃ a (12 – 27) % HNO₃ v prvej absorpčnej kolóne za tvorby (53 – 56) % HNO₃, ktorá sa prečerpáva cez denitračnú kolónu do skladovacích nádrží kyseliny dusičnej,
- z absorpcie NO₂ v kondenzáte HNO₃ v druhej absorpčnej (koncovej) kolóne vybavenej polypropylénovým demistérom (lapačom kvapiek) na (12 – 27) % HNO₃, ktorá sa používa ako absorbent do hornej časti prvej absorpčnej kolóny.

3.2 POUŽITÉ PALIVÁ A SUROVINY

Amoniak na výrobu kyseliny dusičnej a zemný plyn do katalytickej redukcie.

3.3 TECHNICKÉ ÚDAJE ZARIADENIA

Výkon vyrobenej kyseliny dusičnej (100 hm.%)	(8,1 – 8,9) t/h
Výkon vyrobenej kyseliny dusičnej (54 hm.%)	max. 15,4 t/h
Teplota na Pt-Rh katalyzátore	(820 – 860) °C
Teplota plynov za absorpciou	max. 40 °C
Teplota chladiacej vody	max. 26 °C

3.4 ODLUČOVACIE SYSTÉMY ZNEČISŤUJÚCICH LÁTKOK

Nie sú inštalované pre zložku N₂O a CO₂.

4 VÝSLEDKY INŠPEKCIE

Zhrnutie výsledkov Inšpekčného orgánu:

Prehľad plnenia požiadaviek na nepretržité monitorovanie emisií skleníkových plynov podľa nariadenia Komisie (EÚ) č. 2018/2066 z 19. decembra 2018 o monitorovaní a nahlasovaní emisií skleníkových plynov podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2003/87/ES, ktorým sa mení nariadenie Komisie (EÚ) č. 601/2012

Predpis	Odkaz	Hodnotenie ¹⁾
Nariadenie Komisie (EÚ) č. 2018/2066 z 19. decembra 2018 o monitorovaní a nahlasovaní emisií skleníkových plynov podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2003/87/ES, ktorým sa mení nariadenie Komisie (EÚ) č. 601/2012	Článok 42, ods. 1 - Normy v oblasti merania a laboratória ²⁾	Zhoda
	Článok 42, ods. 2 - Normy v oblasti merania a laboratória ^{2), 3)}	Zhoda
	Článok 43, ods. 1 - Určenie emisií	Zhoda
	Článok 43, ods. 2 - Určenie emisií	Zhoda
	Článok 43, ods. 3 - Určenie emisií	Zhoda
	Článok 43, ods. 4 - Určenie emisií	-
	Článok 43, ods. 5 - Určenie emisií	Zhoda
	Článok 44, ods. 1 - Agregácia údajov	Zhoda
	Článok 44, ods. 2 - Agregácia údajov	Zhoda
	Článok 45, ods. 1 - Chýbajúce údaje	-
	Článok 45, ods. 2 - Chýbajúce údaje	Zhoda
	Článok 45, ods. 3 - Chýbajúce údaje	Zhoda
	Článok 45, ods. 4 - Chýbajúce údaje	Zhoda
	Článok 46 - Výpočet na potvrdenie emisií	-
	Článok 58, ods. 1 - Činnosti súvisiace s tokom údajov	Zhoda
	Článok 58, ods. 2 - Činnosti súvisiace s tokom údajov	Zhoda
	Článok 59, ods. 1 - Kontrolný systém	Zhoda
	Článok 59, ods. 2 - Kontrolný systém	Zhoda
	Článok 59, ods. 3 - Kontrolný systém	Zhoda
	Článok 59, ods. 4 - Kontrolný systém	Zhoda
	Článok 60, ods. 1 - Zabezpečovanie kvality	Zhoda
	Článok 60, ods. 2 - Zabezpečovanie kvality	Zhoda
	Článok 61 - Zabezpečovanie kvality informačných technológií	Zhoda
	Príloha IV	Zhoda

Prehľad plnenia vybraných požiadaviek STN EN 14181

Táto správa sa môže bez súhlasu inšpekčného orgánu reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

Predpis	Odkaz	Hodnotenie ¹⁾
STN EN 14181	Článok 5.1 - Všeobecne	Zhoda
	Článok 5.2 - Vymedzenia	Zhoda
	Článok 5.3 - Miesto merania a inštalácia	Zhoda
	Článok 6.1 - Všeobecne	Zhoda
	Článok 6.2 - Skúška funkčnosti	Zhoda
	Článok 6.3 - Paralelné merania s SRM ²⁾	Zhoda
	Článok 6.4 - Vyhodnotenie údajov	Zhoda
	Príloha A, čl. A.2 - Umiestnenie a čistota	Zhoda
	Príloha A, čl. A.3 - Odberový systém	Zhoda
	Príloha A, čl. A.4 - Dokumentácia a záznamy	Zhoda
	Príloha A, čl. A.5 - Spoľahlivosť	Zhoda
	Príloha A, čl. A.6 - Skúška tesnosti ²⁾	Zhoda
	Príloha A, čl. A.7 - Kontrola nuly a rozpätia ²⁾	Zhoda
	Príloha A, čl. A.8 - Linearita ²⁾	Zhoda
	Príloha A, čl. A.9 - Interferencie ²⁾	Zhoda
	Príloha A, čl. A.10 - Drift nulového bodu a bodu rozpätia (audit) ²⁾	Zhoda
	Príloha A, čl. A.11 - Čas odozvy ²⁾	-

¹⁾ Podrobne v prílohách č. 2 a č. 3.

²⁾ Posúdenie zhody/nezhody vykonané na základe výsledkov internej subdodávky EKO-TERM SERVIS s.r.o. - SL.

³⁾ Posúdenie zhody/nezhody vykonané na základe výsledkov internej subdodávky EKO-TERM SERVIS s.r.o. - SL.

Zhrnutie výsledkov Skúšobného laboratória:

Zložka	Normatívne pracovné charakteristiky a technické požiadavky	Hodnotenie
N ₂ O	STN EN 15267-3 / STN EN 14181	Zhoda ¹⁾
CO ₂	STN ISO 12039 / STN EN 15267-3 / STN EN 14181	Zhoda ¹⁾
rýchlosť	STN EN ISO 16911-2 / STN EN 15267-3 / STN EN 14181	Zhoda ¹⁾

¹⁾ Podrobnejšie výsledky sú uvedené v príl. č. 2 a č. 3 v Protokole zo skúšky kontinuálneho monitorovacieho systému č. **041/2025_S**. Hodnotenie normatívnej pracovnej charakteristiky „determinačný koeficient“ pre parameter objemový prietok nie je hodnotený, nakoľko reálne merané hodnoty sú v úzkom intervale hodnôt. Je to spôsobené charakterom tejto technológie.

Zhrnutie výsledkov Kalibračného laboratória:

Zložka	Normatívne pracovné charakteristiky a technické požiadavky	Hodnotenie
N ₂ O	STN ISO 11095	Zhoda ²⁾
CO ₂	STN ISO 11095	Zhoda ²⁾
rýchlosť	STN EN ISO 16911-1	Zhoda ²⁾

²⁾ Podrobnejšie výsledky sú uvedené v „Kalibračný certifikát č. **023/2025/K** a Kalibračný certifikát č. **024/2025/K**“.

5 INŠPEKČNÉ METÓDY

Metóda	Názov
STN EN 14181	Stacionárne zdroje znečisťovania. Zabezpečovanie kvality automatizovaných meracích systémov.
Nariadenie Komisie (EÚ) č. 2018/2066 z 19. decembra 2018 o monitorovaní a nahlásovaní emisií skleníkových plynov podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2003/87/ES, ktorým sa mení nariadenie Komisie (EÚ) č. 601/2012.	

Táto správa sa môže bez súhlasu inšpekčného orgánu reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

6 DÔVERYHODNOSŤ INŠPEKCIE A DISKUSIA

6.1 ČASOVÝ ROZVRH INŠPEKCIE

Inšpekcia merania množstva vypusteného N₂O bola vykonaná v dňoch 03. - 07.03.2025.

Plán inšpekcie je uvedený v prílohe č. 1.

6.2 PREVÁDZKOVÉ PODMIENKY POČAS INŠPEKCIE

6.2.1 PRODUKCIA, PREVÁDZKA

Dôležité prevádzkové parametre sú uvedené v prílohe č. 4 v protokole o skúškach č. **041/2025_S** zo dňa 04.04.2025.

6.2.2 ODCHÝLKY OD BEŽNÝCH PREVÁDZKOVÝCH PODMIENOK

Prevádzka bola počas merania prevádzkovaná v stabilných podmienkach.

6.3 DISKUSIA ZÁVEROV INŠPEKCIE

Parameter CO₂ bol overovaný pre interné účely prevádzkovateľa. Množstvo emisie CO₂ prevádzkovateľ preukazuje na základe bilančného výpočtu zo spotreby zemného plynu.

Na základe odporúčaní skúšobného laboratória nebola požiadavka na determinačný koeficient pre parameter objemový prietok hodnotená ako nezhoda.

Táto správa sa môže bez súhlasu inšpekčného orgánu reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.

7 VYHLÁSENIE O ZHODE

7.1 VYHODNOTENIE ZHODY SO ŠPECIFIKÁCIOU

Skúšobné a kalibračné laboratórium EKO-TERM SERVIS s.r.o. vykonalo verifikáciu QAL2 automatizovaného meracieho systému. Verifikácia bola vykonaná dňa 03. - 07.03.2025.

Na základe výsledkov paralelných meraní a funkčných skúšok EKO-TERM SERVIS s.r.o. potvrdzuje nasledujúce vyhlásenie:

VYHLÁSENIE O ZHODE - ZHRNUTIE

kontinuálny merací systém

HORIBA VA-3011 výr. č. WX0EYTH9

a meranie objemového prietoku

inštalovaných na spalinovode výroby kyseliny dusičnej KD-2

v prevádzke DUSLO s.r.o., Úsek výroby STRÁŽSKE

vyhovel požiadavkám podľa normy STN EN 14181

a relevantným požiadavkám

Nariadenia Komisie (EÚ) č. 2018/2066 z 19. decembra 2018 o monitorovaní a nahlasovaní emisií skleníkových plynov podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2003/87/ES, ktorým sa mení nariadenie Komisie (EÚ) č. 601/2012.

Ing. Tomáš Kuskulič, PhD.

Inšpektor

Schválil konateľ spoločnosti

(meno, priezvisko štatutárneho zástupcu je uvedené v KEP)

Správa podpísaná KEP (kvalifikovaným elektronickým podpisom).

*** Koniec správy***

Táto správa sa môže bez súhlasu inšpekčného orgánu reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.